

CÓMO RECONOCER UNA ENVASADORA QUE CUMPLE O NO CON LA NORMATIVA CE.

- A groso modo vamos a enseñarle cuatro puntos rápidos para poder identificar si la maquinaria cumple o no con la normativa CE y porqué de la importancia de cumplirla.
- Primeramente, En Europa es ilegal la comercialización y uso posterior de productos que no lleven este marcado, por lo tanto es requisito imprescindible tener esta autorización o sello CE real para comercializar cualquier producto dentro del espacio de la UE



NO CUMPLE CE

Mismo modelo que nuestra marca / diferente terminación
A simple vista y lo más rápido es el pulsador azul, botón de reset, la maquina nunca podrá mover hasta que se hayan resuelto cualquier problema de seguridad y pulsemos el reset.



Mismo modelo que nuestra marca / diferente terminación

A simple vista y lo más rápido es el pulsador azul, botón de reset, la maquina nunca podrá mover hasta que se hayan resuelto cualquier problema de seguridad y pulsemos el reset.

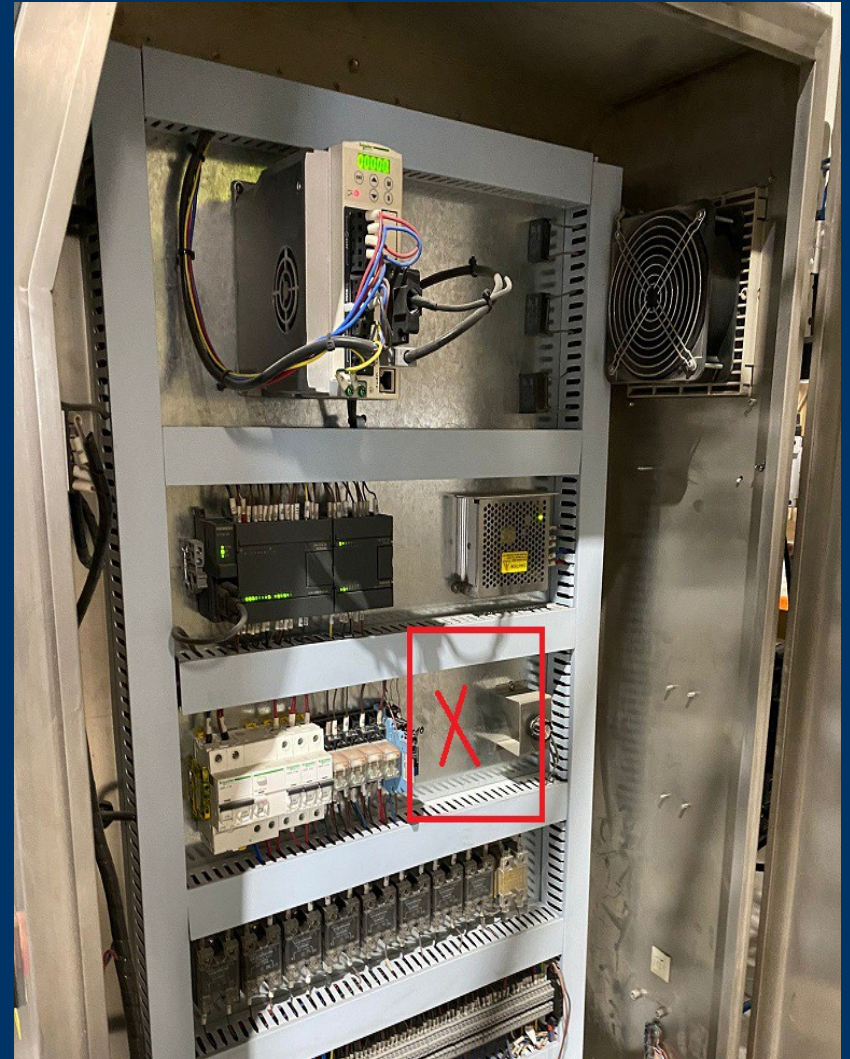
Otras mejoras: tapa superior guarda polvo, sensor anti atrapamiento (al detectar la mínima presión entre las mordazas las abre y nunca saca las cuchillas) programación anti errores de manejo, configuración automática respondiendo 10 preguntas sobre el producto.



Los equipos de seguridad deben de ser de doble canal.
Todas las medidas de seguridad CE, deben de tener canales dobles y paralelos por si uno de ellos pudiera fallar



Para CE debe de tener en paralelo un relé de seguridad y contactor para poder desconectar cualquier riesgo electromecánico si hay cualquier problema (nuestro modelo a la izda. otras marcas la dcha.)



Por último, a tener en cuenta: Si en una máquina se produce un accidente por falta de medidas de seguridad, la primera responsabilidad siempre será del empresario, ya sea con o sin marcado CE, ya sea con o sin informe de adecuación.

