

CATÁLOGO



INTRODUCCIÓN

- En el año 2010, empezamos a gestar la idea de empresa que deseábamos, en plena crisis económica, viendo la dificultad de adquirir maquinaria industrial y el personal suficientemente preparado para manejarlas, **ENVASEF procesos eficientes S.L. ®**
- Por fin en 2011 teníamos ya a la venta nuestras primeras máquinas, Envasef Procesos Eficientes S.L. nace con el objetivo de proporcionar la posibilidad de adquirir líneas de envasado automáticas con mejor relación calidad/precio, terminaciones, materiales y programas según las necesidades de cada cliente, de fácil adaptación a los nuevos cambios del mercado, adecuándolos al personal que las maneja, minimizando los parámetros necesarios para el correcto funcionamiento y consiguiendo con ello que muchas empresas accedieran a la automatización de sus procesos de envasado en poco tiempo y bajando los costes de formación del personal así como los fallos de producción, consiguiendo por tanto, minimizar costes y mejorar sus resultados, evitando el cierre de alguna de ellas y ayudando al crecimiento de la mayoría.
- Nuestras Envasadoras Automáticas ENVASEF te permitirán lograr niveles óptimos al reducir tus tiempos y costos de producción. Además son ideales para trabajar con una gran variedad de productos, lo que las convierte en tu aliado versátil, confiable y flexible que te ayudará a optimizar tu proceso productivo.
- Nuestra maquinaria se basa en la economía de unas líneas fabricadas masivamente (más de 1200 envasadoras/año) pero a las que les incorporamos materiales y una programación que nos diferencia para ofrecer velocidades y precisión óptima, un manejo sencillo, seguro y un mínimo mantenimiento, reduciendo los costes de formación y errores de manejo.

ENVASADORAS VERTICALES

Son máquinas automáticas de envasado que, partiendo de bobina de film conforman el envase con tres soldaduras, dos transversales y una longitudinal. Este tipo de máquina está preparada para el envasado de cualquier tipo de producto, son fácilmente adaptables a cualquier dosificador y pueden formar bolsas tipo almohadilla o con plegado inglés (fondo estable), de serie, disponen de la posibilidad de inyectar atmósfera controlada, marcado automático de lotes y como opcionales podemos retener el producto, muñida, imprimir códigos de barras o adherir cintas de promoción, etc.

Todas nuestras envasadoras vienen provistas de origen con:

- Todas las señales de los opcionales disponibles por pantalla.
- Sistema de **Seguridad** omron para evitar accidentes y manipulaciones indebidas de partes peligrosas.
- Sistema exclusivo de **antiatrapamiento**: la máquina detecta la presencia de objetos entre las mordazas y minimiza los daños en el momento del atrapamiento, abre las mordazas y nunca saca la cuchilla (evita rotura de producto y amputaciones).
- Sistema de marcaje: incluimos un pequeño marcador para poder imprimir lotes y fechas.
- Sistema de inyección de **gas inerte** para controlar la atmósfera del interior de la bolsa.
- Sistema inteligente de parámetros y modo de trabajo a través de preguntas sobre el producto, reducimos al máximo los parámetros al hacer los cálculos de manera automática por lo que minimiza los accidentes y errores del operario así como el fácil manejo por personal menos cualificado.
- 20 Programas** de trabajo bajo contraseña y cinco programas abiertos para poder manipular y guardar configuraciones.

Las envasadoras verticales Envasef EC-500 , Ec-600 y la Ec-800 están compuestas por Plc Mitsubishi, estructura robusta, contraseña para acceso al modo mantenimiento, servomotor de arrastre.

- Anchura de bolsa hasta 200mm. (Ec-500) , 250mm. (Ec-600) y 300mm. (Ec-800), el largo ajustable por pantalla o mácula.
- Hasta 50 bolsas/minuto. (dependiendo del producto, film y tamaño de bolsas).
- INDUSTRIA 4.0**: Adquisición de datos, Control acceso remoto y Asistencia remota (Opcional).

ENVASADORA VERTICAL EC-500

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La máquina Envasef Ec-500, está diseñada para anchos de bolsa de 50 a 200 mm / largo de bolsa de hasta 500 mm por distancia o a través de fotocélula, todos los equipos van dotados de sistema de arrastre por servomotor, sistema exclusivo de antiatrapamiento que garantiza no dañar cualquier elemento atrapado en el cierre de las mordazas, programación automática de parámetros y modos de trabajo a través de preguntas sobre el producto a envasar (minimiza la necesidad de conocimientos del sistema al operario, evita accidentes de producción y optimiza los procesos), Sistema de Seguridad omron para evitar accidentes y manipulaciones indebidas de partes peligrosas, instalación de gas inerte, juego de esponjas para la eliminación del aire, marcador de impacto, sistema de retenida del film alineación del film a través de pantalla.

Las envasadoras ENVASEF llevan de serie habilitadas todas las señales de todos los opcionales que en un futuro se puedan instalar, como son la muñida, sistema de retenida del producto, marcadores de ttr, corrección automática del desvío del film etc...

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- > Tamaño y peso de la máquina:
 - Largo 1530mm X ancho 970mm X alto 1600 mm. Peso: 450 Kgs.
- > Espesor film: 0,04mm- 0,09 mm
- > Diámetros máximos de la bobina:
 - Interior: 75mm. Exterior: 360 mm.
- > Anchura máxima de la bobina: 420mm
- > Tamaño de la bolsa: Anchura: 60-200mm
 - Longitud: 80-500 mm
- > Suministro de energía: Monofásico 220V±5% 50Hz 2,2KW
- > Consumo aire: 0.9Mpa 0.5m3/min
- > Rango temperatura trabajo: 9°C a 45°C



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Accionamiento neumático de la soldadura horizontal y vertical.
- Arrastre seguro y preciso del film mediante servomotor.
- Control de temperatura constante, garantizando un correcto sellado.
- PLC mitsubishi; menú intuitivo y cálculos automáticos para evitar accidentes durante el proceso.
- Detección automática de atrapamiento de producto en soldadura horizontal
- Regulación lateral motorizada de portabobinas, para un óptimo posicionamiento del film

ENVASADORA VERTICAL EC-600

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La máquina Envasef Ec-600, está diseñada para anchos de bolsa de 100 a 250 mm / largo de bolsa de hasta 500 mm por distancia o a través de fotocélula, todos los equipos van dotados de sistema de arrastre por servomotor, sistema exclusivo de antiatrapamiento que garantiza no dañar cualquier elemento atrapado en el cierre de las mordazas, programación automática de parámetros y modos de trabajo a través de preguntas sobre el producto a envasar (minimiza la necesidad de conocimientos del sistema al operario, evita accidentes de producción y optimiza los procesos). Sistema de Seguridad omron para evitar accidentes y manipulaciones indebidas de partes peligrosas, instalación de gas inerte, juego de esponjas para la eliminación del aire, marcador de impacto, sistema de retenida del film alineación del film a través de pantalla.

Las envasadoras ENVASEF llevan de serie habilitadas todas las señales de todos los opcionales que en un futuro se puedan instalar, como son la muñida, sistema de retenida del producto, marcadores de ttr, corrección automática del desvío del film etc...

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- > Tamaño y peso de la máquina:
 - Largo 1340mm X ancho 1120mm X alto 1693mm. Peso: 680 Kgs.
- > Espesor film: 0,04mm- 0,09 mm
- > Diámetros máximos de la bobina:
 - Interior: 75mm. Exterior: 360 mm.
- > Anchura máxima de la bobina: 520mm
- > Tamaño de la bolsa:
 - Anchura: 100-250mm
 - Longitud: 80-500 mm
- > Suministro de energía: Monofásico
220V±5% 50Hz 2,5KW
- > Consumo aire: 0.9Mpa 0.4m3/min
- > Rango temperatura trabajo: 9°C a 45°C
- > Hasta 55 bolsas por minuto



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Accionamiento neumático de la soldadura horizontal y vertical
- Arrastre seguro y preciso del film mediante servomotor
- PLC mitsubishi; menú intuitivo y cálculos automáticos para evitar accidentes durante el proceso.
- Detección automática de atrapamiento de producto en soldadura horizontal.
- Regulación lateral motorizada de portabobinas, para un óptimo posicionamiento del film.

ENVASADORA VERTICAL EC-800

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La máquina Envasef Ec-800, está diseñada para anchos de bolsa de 100 a 300 mm / largo de bolsa de hasta 500 mm por distancia o a través de fotocélula, todos los equipos van dotados de sistema de arrastre por servomotor, sistema exclusivo de antiatrapamiento que garantiza no dañar cualquier elemento atrapado en el cierre de las mordazas, programación automática de parámetros y modos de trabajo a través de preguntas sobre el producto a envasar (minimiza la necesidad de conocimientos del sistema al operario, evita accidentes de producción y optimiza los procesos), Sistema de Seguridad omron para evitar accidentes y manipulaciones indebidas de partes peligrosas, instalación de gas inerte, juego de esponjas para la eliminación del aire, marcador de impacto, sistema de retenida del film alineación del film a través de pantalla. Las envasadoras ENVASEF llevan de serie habilitadas todas las señales de todos los opcionales que en un futuro se puedan instalar, como son la muñida, sistema de retenida del producto, marcadores de ttr, corrección automática del desvío del film etc...

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- > Tamaño y peso de la máquina:
 - Largo 1739mm X ancho 1255mm X alto 1763mm. Peso: 800 Kgs.
- > Espesor film: 0,04mm- 0,09 mm
- > Diámetros máximos de la bobina:
 - Interior: 75mm. Exterior: 360 mm.
- > Anchura máxima de la bobina: 620mm
- > Tamaño de la bolsa:
 - Anchura: 100-300mm
 - Longitud: 100-700 mm
- > Suministro de energía: Monofásico
220V±5% 50Hz 2,4KW
- > Consumo aire: 0.9Mpa 0.6m3/min
- > Rango temperatura trabajo: 9°C a 45°C
- > Hasta 40 bolsas por minuto



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Accionamiento neumático de la soldadura horizontal y vertical
- Arrastre seguro y preciso del film mediante servomotor
- Control de temperatura constante, garantizando un correcto sellado
- PLC mitsubishi; menú intuitivo y cálculos automáticos para evitar accidentes durante el proceso.
- Detección automática de atrapamiento de producto en soldadura horizontal
- Regulación lateral motorizada de portabobinas, para un óptimo posicionamiento del fil

ENVASADORA DOYPACK HORIZONTAL

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La envasadora DOYPACK HORIZONTAL LC-210, ha sido especialmente diseñada para el envasado, a partir de bolsa preformada, de gran variedad de productos (granulados, en polvo, líquidos, pastosos); Este tipo de bolsa destaca por su estabilidad y por el máximo aprovechamiento de su tamaño para exponer la marca y el producto en su superficie. Orientada tanto al mercado alimentario como al no alimentario y enfocada a mercados donde prime la sencillez, fiabilidad, facilidad de manejo del equipo y bajo coste de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Tamaño y peso de la máquina:
 - Largo: 3500mm X ancho 1900mm X alto 1600mm.
 - Peso: 1100kg, dependiendo de opcionales a instalar.
- Velocidad: 1-40 bolsas/minuto
- Tamaño de la bolsa:
 - Anchura: 90-210mm
 - Longitud: 110-300mm
- Alimentación Eléctrica: Trifásica 380V, 50Hz/60Hz, 3KW
- Consumo aire: 6Bar, 0.2m³/min



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Fácil manejo, pantalla táctil y sistema de control eléctrico.
- Detector automático: si no hay envase o el envase no se abre correctamente, no habrá llenado evitando las mermas de producto.
- Dispositivo de seguridad: la máquina parará si detecta una presión de aire anormal o temperatura baja.

ENVASADORA MINIDOYPACK HORIZONTAL

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La envasadora horizontal MINI DOYPACK MD1, ha sido especialmente diseñada para el envasado, a partir de bolsa preformada, de gran variedad de productos (granulados, en polvo, líquidos, pastosos); Este tipo de bolsa destaca por su estabilidad y por el máximo aprovechamiento de su tamaño para exponer la marca y el producto en su superficie. Orientada tanto al mercado alimentario como al no alimentario y enfocada a mercados donde prime la sencillez, fiabilidad, facilidad de manejo del equipo y bajo coste de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- > Tamaño y peso de la máquina:
 - Largo: 1750mm X ancho 510mm X alto 1300 mm.
 - Peso: 400 Kgs, dependiendo de opcionales a instalar.
- > Velocidad: 5-15 bolsas/minuto
- > Tamaño de la bolsa:
 - Anchura: 150-300 mm
 - Longitud: 100-300 mm
- > Suministro de energía: Monofásico 220V, 50Hz/60Hz, 1,5KW
- > Consumo aire: 0.65Mpa 0.5m³/min



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Fácil manejo, pantalla táctil y sistema de control eléctrico.
- Detector automático: si no hay envase o el envase no se abre correctamente, no habrá llenado ni sellado; el envase podrá reutilizarse, evitando malgastar plástico.
- Dispositivo de seguridad: la máquina parará si detecta una presión de aire anormal

ENVASADORA MONODOSIS

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La **ENVASADORA MONODOSIS** es una máquina diseñada para la industria en general, cuya función es envasar productos preparados y/o elaborados líquidos y pastosos (champú, gel de ducha, salsas, mermeladas etc), en envases diseñados expresamente para contener dichos productos y ser cerrados herméticamente, para su durabilidad. A través de un proceso totalmente automático y partiendo de lámina plana, en bobinas o materiales complejos termosoldables, la máquina confecciona la bolsa, permite el llenado y la sella mediante soldadura de calor constante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Dosificador: Bomba de pistón neumático
- Diferentes tipos de sellado
- Rango: 1-50ml
- Tamaños de Bolsa: Long 50-160 mm;
Ancho: 50-120mm
- Velocidad: Hasta 40 bolsas/minuto
- Alimentación: AC220V/50Hz, 1.5KW
- Peso de la máquina: 230 Kgs aprox.
- Dimensiones: Largo 900 x Ancho 1050 x
Alto 1500 mm aprox



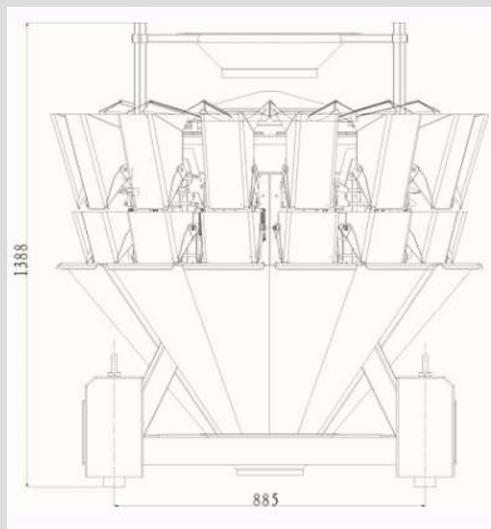
PESADORAS MULTICABEZALES

La Pesadora Multicabezal ENVASEF, es una máquina diseñada para la industria en general; su función es pesar y dosificar todo tipo de productos sobre envases diseñados expresamente para contener dichos productos. Disponemos de pesadoras multicabezales de 10 y 14 tolvas de 0.5 , 1.3 y 2.5 litros, un programa informático controla el proceso desde su inicio. La CPU selecciona las combinaciones de peso que más se aproximan al peso deseado y determina las tolvas que han de ser abiertas para un correcto dosificado.

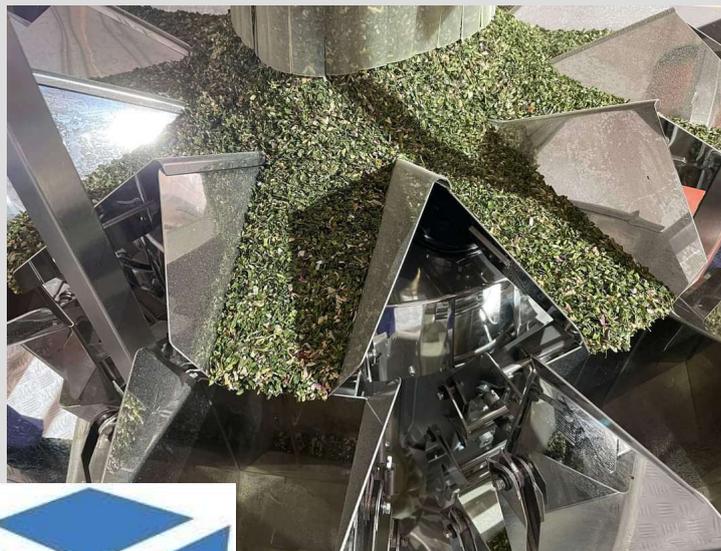
Gracias a su rápido procesador, la pesadora es capaz de hacer más de 2000 combinaciones por segundo y elegir la mejor combinación adaptada a nuestras necesidades, la velocidad media/alta gracias a esta combinaciones dependerá del volumen del producto, peso deseado y

tiempo de caída al equipo de envasado, pudiendo llegar incluso a 60 pesadas por minuto en el equipo de 10 tolvas y 115 pesadas por minuto en el de catorce.

Todas las acciones se controlan mediante una pantalla Táctil de muy facil manejo y dispone de diferentes opciones de ajuste automático para que de manera totalmente automática se obtenga el mejor rendimiento para cada producto y peso.



PESADORAS MULTICABEZALES



PESADORA MULTICABEZAL M10

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La PESADORA MULTICABEZAL M10 es una máquina diseñada para la industria alimentaria, cuya función es distribuir productos preparados y/o elaborados, sobre envases diseñados expresamente para contener dichos productos en atmósfera inerte y ser cerrados herméticamente en un proceso posterior, para su durabilidad. La incorporación de los productos se hace a las dosis previamente calculadas por medio de 10 tolvas y tubos distribuidores individuales. Un programa informático controla el proceso desde su inicio. La CPU selecciona las combinaciones de peso que más se aproximan al peso exigido y determina las tolvas que han de ser abiertas por el motor auxiliar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- > Número de tolvas: 10
- > Peso: 420 Kgs
- > Dimensiones de la máquina:
 - 1037mm x 1037mm x 1331 mm
- > Alimentación: AC110/220, 50/60hz 1kw
- > Volúmen de las tolvas: 1,3 lts-2,5 lts
- > Velocidad máxima: 70 descargas/minuto (según producto)
- > Precisión: 0,2 -1 gr, según producto
- > Rango de pesado: 5-1000 gramos



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura de acero inoxidable
- Estructura diseñada para optimizar lo máximo posible las células de carga evitando vibraciones
- Apertura de tolvas mediante motores paso a paso
- Componentes eléctricos de primeras marcas
- Funciones de autodetección de errores
- Control automático de frecuencia
- Alta resistencia al agua

PESADORA MULTICABEZAL M14

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

La PESADORA MULTICABEZAL M14 es una máquina diseñada para la industria alimentaria, cuya función es distribuir productos preparados y/o elaborados, sobre envases diseñados expresamente para contener dichos productos en atmósfera inerte y ser cerrados herméticamente en un proceso posterior, para su durabilidad. La incorporación de los productos se hace a las dosis previamente calculadas por medio de 14 tolvas y tubos distribuidores individuales. Un programa informático controla el proceso desde su inicio. La CPU selecciona las combinaciones de peso que más se aproximan al peso exigido y determina las tolvas que han de ser abiertas por el motor auxiliar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Número de tolvas: 14
- Peso: 490 Kgs
- Dimensiones de la máquina:
 - 1200mm x 1200mm x 1380 mm
- Alimentación: AC110/220, 50/60hz 1,3kw
- Volúmen de las tolvas: 1,3 lts-2,5 lts
- Velocidad máxima: 90 descargas/minuto (según producto)
- Precisión: 0,5 -1,5 gr, según producto
- Rango de pesado: 5-1200 gramos



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura de acero inoxidable
- Estructura diseñada para optimizar lo máximo posible las células de carga evitando vibraciones
- Apertura de tolvas mediante motores paso a paso
- Componentes eléctricos de primeras marcas
- Funciones de autodetección de errores
- Control automático de frecuencia
- Alta resistencia al agua

MINIPESADORA LINEAL

DESCRIPCIÓN:

Una pesadora lineal es una máquina diseñada para la dosificación de producto granulado con peso exacto o muy próximo al deseado dependiendo de tamaño y forma, para su posterior envasado en un recipiente.

La exactitud del peso se consigue gracias a la acción vibración de su plataforma vibratoria y el caudal de la trampilla de salida.

Se puede utilizar en modo automático o semiautomático.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- La estructura esta fabricada en acero inoxidable.
- Superficie lisa.
- Cuadro de mandos: pantalla táctil
- Sistema de dosificado: plataforma vibratoria
- Alimentación: AC 220V, 60 HZ, 0,8 KW
- Peso total: 65 kg
- Rango de pesada: 10 – 2000 g.
- Velocidad: 8-15 bpm. (dependiendo del peso y volumen del producto)
- Medidas: W450 x L900 x H930 mm.
- Medida sin embudos



CARRUSEL

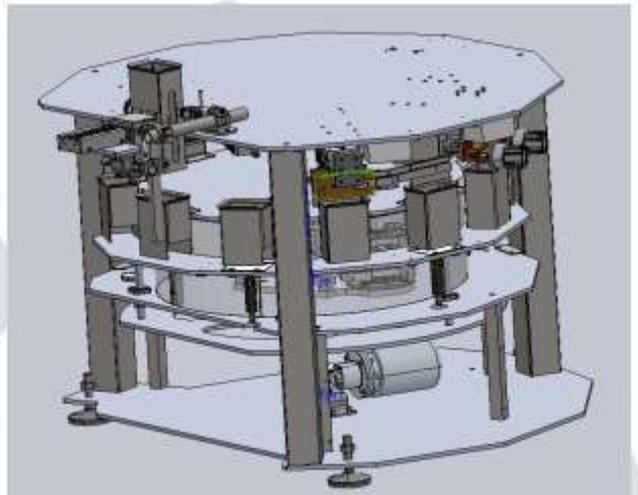
DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA:

El CARRUSEL CR-01, ha sido especialmente diseñado para el envasado en bolsa cuadrada de gran variedad de productos. Este tipo de bolsa destaca por su estabilidad y por el máximo aprovechamiento del espacio de encajado, transporte y almacenamiento. Orientada tanto al mercado alimentario como al no alimentario y enfocada a mercados donde prime la sencillez, fiabilidad, facilidad de manejo del equipo y bajo coste de mantenimiento.

Es compatible y sincronizable con cualquier envasadora vertical estandar del mercado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Tamaño y peso de la máquina:
 - Largo: 1200mm X ancho 1200mm X alto 1000mm.
 - Peso: 300kg.
- Velocidad: hasta 50 b.p.m.
- Formato de la bolsa:
 - Bolsa cuadrada.
- Alimentación Eléctrica:
 - Trifásica 380V, 50Hz/60Hz, 3KW
- Consumo aire: 6Bar, 0.2m³/min



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Fácil manejo, pantalla táctil y sistema de control eléctrico.
- Funcionamiento autónomo y fácilmente sincronizable con cualquier Envasadora Vertical para un correcto funcionamiento en conjunto.
- Dispositivo de seguridad: la máquina parará si detecta anomalías, falta de temperatura, paquetes atascados....

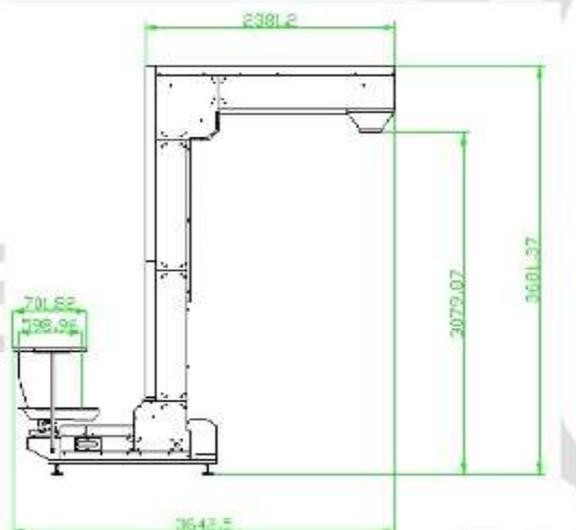
COMPLEMENTOS: ELEVADOR DE CANGILONES EN Z

DESCRIPCIÓN:

El elevador de cangilones tipo "Z" consiste en una pequeña tolva de almacenamiento, que vibra para dosificar en los distintos cangilones la cantidad deseada de producto para ser descargado en el extremo opuesto superior del elevador, una vez descargado el producto, este cangilón regresará a la tolva para volver a ser llenado con producto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- La estructura y todos los elementos en contacto con el producto están fabricadas en acero inoxidable y P.V.C. Alimentario.
- Superficie lisa.
- Alimentación: AC 230V, 50/60 HZ, 2 KW



COMPLEMENTOS: CINTA EXTRACTORA DE PAQUETES

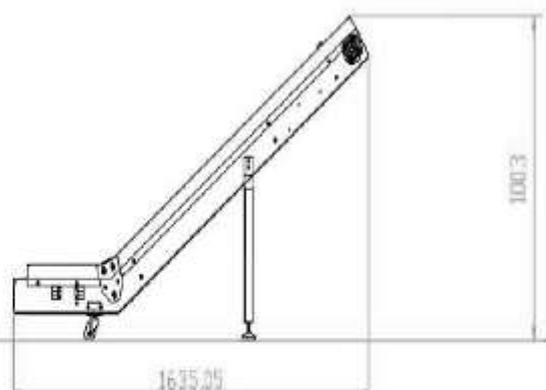
DESCRIPCIÓN:

Son perfectas para la extracción de paquetes de la máquina envasadora, elevando los mismos a una altura apropiada para la recogida.

Complemento indispensable para completar la línea de envasado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- > La estructura y todos los elementos en contacto con el producto están fabricadas en acero inoxidable y P.V.C. Alimentario.
- > Estructura robusta y segura.
- > Superficie lisa.
- > Alimentación: AC 220V, 50/60 HZ, 0,2 KW
- > Velocidad regulable mediante un variador.



COMPLEMENTOS: MESA GIRATORIA

DESCRIPCIÓN:

Mesa giratoria diseñada para recoger el producto en finales de línea, y girarlo para facilitar la recogida de los paquetes. El sistema de giro es impulsado mediante un motorreductor con un variador de frecuencia electrónico, con el que se puede controlar la velocidad de giro en función de la recogida del producto; evita que los paquetes que salen de la máquina envasadora queden amontonados en la cinta extractora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- > Fabricada en acero inoxidable
- > Superficie lisa
- > Mesa cóncava
- > Alimentación: AC 220V, 50/60 HZ, 0,37 KW
- > Velocidad regulable mediante variador de frecuencia.



PRODUCTOS



Picos y Regañás



Material de ferretería



Material en polvo y harinas



Papas y extrusionados



Croquetas y congelados



Pastosos y líquidos





Bajo mi punto de vista, **la compra de una máquina de envasado no es solo una transacción**. Más bien, debería representar un compromiso a largo plazo entre usted y el fabricante de la máquina. Tendrá este equipo durante muchos años y debe estar seguro de que el fabricante está comprometido con su éxito a largo plazo.

Si ha realizado su debida diligencia al analizar la compra de la maquinaria, es probable que haya contactado con varios fabricantes/distribuidores. Entonces, ¿cómo reducir sus opciones? La respuesta está en los detalles.

Para evaluar posibles fabricantes de máquinas de embalaje, considere las siguientes preguntas.

El equipo de embalaje no es 'talla única'. Si bien existen tipos y modelos de máquinas estándar, el equipo debe adaptarse a sus especificaciones y objetivos únicos. Por lo tanto, un fabricante de máquinas de envasado que valga la pena *debería* volverle un poco loco inicialmente con muchas preguntas. Esto se hace para asegurarse de que sus recomendaciones y precios coincidan con mayor precisión con sus necesidades únicas.

Ojo, si termina con una máquina incorrecta, seguramente es porque el comercial estaba más interesado en hacer una venta rápida que en determinar el alcance de su proyecto y puede terminar perdiendo dinero a través de órdenes de cambio, fallos de la máquina, ineficiencia y pérdida de tiempo de producción.

